



КУРГАН
СПЕЦАРМАТУРА

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ДЛЯ АЭС



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИЛЕР ЗАО «САРАТОВЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ»

ЭНЕРГОМАШКОМПЛЕКТ

410017, РОССИЯ, Г. САРАТОВ УЛ. ШЕЛКОВИЧНАЯ, 37/45
ТЕЛЕФОН: (8452) 45-44-33
E-MAIL: EMK@EMK.RU
WWW.EMK.RU



КУРГАН
СПЕЦАРМАТУРА

640011, РОССИЯ, Г. КУРГАН УЛ. ДОСТОЕВСКОГО, 7А
ТЕЛЕФОН: (3522) 60-01-66
E-MAIL: INFO@KSA45.RU
WWW.KSA45.RU

2018

СОДЕРЖАНИЕ

Задвижки клиновые 2
КСА 11025, КСА 11040

Клапаны
запорные для КИП и А 4
КСА 26410, КСА 21150

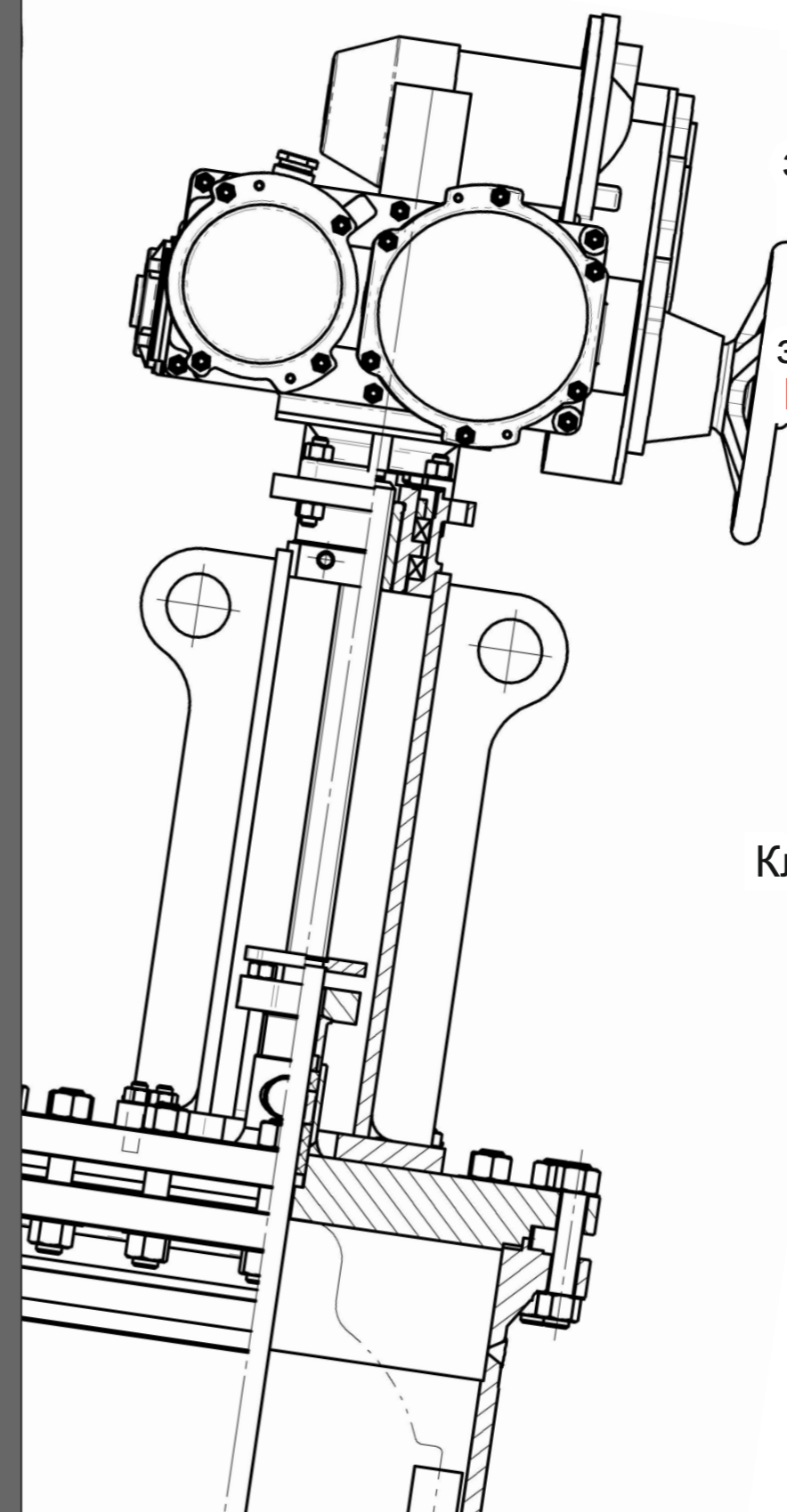
Клапаны
запорные сифонные 6
КСА 26362, КСА 26370

Клапаны
регулирующие
сифонные 8
КСА 27025

Клапаны обратные 10
КСА 41040

Клапаны регулирующие 12
КСА 65016

Задвижки натриевые 14
КСА 11017



ЗАДВИЖКИ

КЛИНОВЫЕ

КСА 11025, КСА 11040

DN80–1200

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв, для DN1200 - 3СIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3741-017-62603588-2011

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

2,5-4,0 МПа,
для DN1200 0,2-0,9 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ
СРЕДЫ

До 250 °С,
для DN1200 до 177 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

08X18H10T:
Все среды по НП-068-05,
кроме пульпы

Для стали 20:
Вода (подпиточная, питательная,
продувочная, техническая, вода
душевых), дезактивационные
растворы, конденсат, масла, азот,
пар, паровоздушная смесь
(характеристики в соответствии
с НП-068-05)

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

B, C, D по ГОСТ 9544-2015
по требованию заказчика
с компенсатором объема

УПЛОТНЕНИЕ ПО ШТОКУ

Сальниковое

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод»
ТУ 3791-006-05749406-2000
и ТУ 3791-004-7078-838-2007;

AUMA
ТУ 3791-003-38959426-2007;

ZPA Pecky

ТУ 422-99-008/87А
и ТУ 422-99-007/88А

Ручное

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Любое

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Для задвижек
с электроприводом – любое
с расположением
управляющего органа
в верхней полусфере
относительно горизонтальной
плоскости, рекомендуемое –
вертикальное. Установочное
положение задвижек с ручным
управлением – любое

КЛАПАНЫ

ЗАПОРНЫЕ ДЛЯ КИПиА

КСА 26410, КСА 21150

DN6–15

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв, 2ВIIа, 2ВIIIа, 3СIIIа

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-011-62603588-2010

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Для КСА 26410 20 МПа
Для КСА 21150 2,5-20 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

До 350°С

РАБОЧАЯ СРЕДА

08X18H10T:
Теплоноситель I контура, парогазовая смесь, газовые сдувки I контура, вода контура многократной принудительной циркуляции, питательная вода, конденсат, вода охлаждения контура СУЗ, трапные воды, конденсат солей, кислота, щелочь, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки, техническая вода

Сталь 20:
Масло, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки, техническая вода

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – А

По ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:
ЗАО «Тулаэлектропривод»
ТУ 3791-006-05749406-2000;
АУМА
ТУ 3791-003-38959426-2007
Ручное

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

УПЛОТНЕНИЕ ПО ШТОКУ

Для КСА 26410 – сальниковое
Для КСА 21150 – сильфонные

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

На и под золотник

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение клапанов с электроприводом на трубопроводе – любое с расположением управляющего органа в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости, рекомендуемое – вертикальное. Установочное положение клапанов с ручным управлением – любое

КЛАПАНЫ

ЗАПОРНЫЕ СИЛЬФОННЫЕ

КСА 26362, КСА 26370

DN6;10;15;20;25;32;50;65;80;100;125;150

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

Для КСА26362: 2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв, 2ВIIIс, 3СIIIс

Для КСА26370: 2ВIIа, 2ВIIIа, 3СIIIа

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-012-62603588-2010

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Для КСА 26362 1,0-4,0 МПа
Для КСА 26370 6,0-25,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Для КСА 26362: до 450 °С
Для КСА 26370: до 350 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

08X18H10T:
Жидкие и газообразные слабоагрессивные среды, теплоноситель I-го контура, кислота, щелочь, парогазовая смесь, дистиллят, питательная вода, конденсат, вода КМПЦ, вода охлаждения контура системы управления защиты, воздух, азот, пульпа, растворы дезактивации и промывки

Сталь 20:
Инертные газообразные среды, жидкие неагрессивные среды, масло, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки

ТИП КОРПУСА

Со смещенными патрубками, с соосными патрубками, прямоточный

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
сталь 20

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – А

по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод»
ТУ 3791-006-05749406-2000;
АУМА
ТУ 3791-003-38959426-2007;

Ручное

Муфта шарнирная

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

УПЛОТНЕНИЕ ПО ШТОКУ

Сильфонное

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

На и под золотник

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение клапанов с электроприводом на трубопроводе – любое с расположением управляющего органа в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости, рекомендуемое – вертикальное. Установочное положение клапанов с ручным управлением – любое

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ

СИЛЬФОННЫЕ

КСА 27025

DN10;15;20;25;32;50;65;80;100;125;150

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIв, 2ВIIIв, 3СIIIв

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-016-62603588-2010

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

2,5 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ
СРЕДЫ

250 °С

РАБОЧАЯ СРЕДА

08X18H10T:

Жидкие и газообразные слабоагрессивные среды, парогазовая смесь, дистиллят, питательная вода, конденсат, вода многократной принудительной циркуляции, вода охлаждения контура системы управления защиты, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки

сталь 20:

Инертные газообразные среды, жидкие неагрессивные среды, масло, пар, конденсат, питательная вода, воздух, азот, растворы дезактивации и промывки

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
сталь 20

ТИП КОРПУСА

Со смещенными патрубками
С соосными патрубками

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

согласно ТУ

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод»
ТУ 3791-004-70780838-2007;
АУМА ТУ 3791-003-38959426-2007;
Regada ТУ 74 1057 05/2009
Ручное, муфта шарнирная

УПЛОТНЕНИЕ ПО ШТОКУ

Сильфонное

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

На и под плунжер

ПРОПУСКНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Специальная, строго монотонная

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение клапанов с электроприводом на трубопроводе – любое с расположением управляющего органа в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости, рекомендуемое вертикальное. Установочное положение клапанов с ручным управлением – любое

КЛАПАНЫ

ОБРАТНЫЕ

КСА 41040

DN6;10;15;20;25;32;50;65;80;100;125;150

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIa,2ВIIв,2ВIIIa,2ВIIIв,2ВIIIс, 3СIIIa,3СIIIв, 3СIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-028-62603588-2012

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,0 МПа, 1,6 МПа, 2,5 МПа,
4,0 МПа, 11,0 МПа, 12,0 МПа,
14,0 МПа, 20,0 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ
СРЕДЫ

До 350°C

РАБОЧАЯ СРЕДА

08X18H10T:
Все среды по НП-068-05, кроме
пульпы

Стали 20X13
Подпиточная вода, азот, пар,
питательная вода
парогенераторов, питательная
вода, конденсат, радиоактивные
газы

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

08X18H10T
стали 20X13

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Протечка в соответствии
с НП-068-05

УПРАВЛЕНИЕ

Автоматическое

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

По стрелке

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

На горизонтальном
трубопроводе – любое
На вертикальном
трубопроводе –
по направлению потока
рабочей среды, выходным
патрубком вверх

КЛАПАНЫ

РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КСА 65016

DN200

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3742-029-62603588-2013

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,6 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ
СРЕДЫ

До 70°C

РАБОЧАЯ СРЕДА

Техническая вода

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

09Г2С

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ

По ТУ 3742-029-62603588-2013

УПРАВЛЕНИЕ

Пневмопривод

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

УПЛОТНЕНИЕ ПО ШТОКУ

Сальниковое

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

На золотник

ПРОПУСКНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Линейная

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Установочное положение
клапана – любое
Рекомендуемое – мембранным
исполнительным механизмом
вверх. При установке клапана
в наклонном положении
следует обеспечить его
дополнительным креплением

ЗАДВИЖКИ

НАТРИЕВЫЕ

КСА 11017

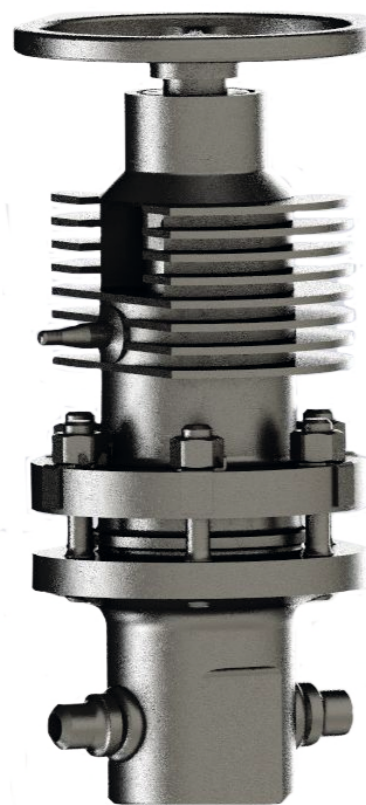
DN10;15;20;25;40;80

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО НП-068-05

2ВIIв, 2ВIIIс

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО НП-031-01

I КАТЕГОРИЯ



Изготовление и поставка
ТУ 3741-013-62603588-2010

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

1,6 МПа

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ
СРЕДЫ

До 530°C

РАБОЧАЯ СРЕДА

Жидкий натрий

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

10X18Н9

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ – А

по ГОСТ 9544-2015

УПРАВЛЕНИЕ

Электропривод:

ЗАО «Тулаэлектропривод»

ТУ 3791-006-05749406-2000;

АУМА

ТУ 3791-003-38959426-2007

Ручное

ПРИСОЕДИНЕНИЕ
К ТРУБОПРОВОДУ

Под приварку

УПЛОТНЕНИЕ ПО ШТОКУ

Сильфонное

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ

Любое

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Для задвижек
с электроприводом – любое
с расположением
управляющего органа
в верхней полусфере
относительно горизонтальной
плоскости, рекомендуемое –
вертикальное. Установочное
положение задвижек с ручным
управлением – любое



ЗАО «КУРГАНСПЕЦАРМАТУРА» – передовой российский производитель трубопроводной арматуры для ответственных процессов нефтегазодобывающих предприятий, химической, горнодобывающей промышленности, перерабатывающих отраслей, атомной и тепловой энергетики, специализирующийся на выпуске продукции по индивидуальным требованиям заказчика.

Оборудование успешно эксплуатируется на 8 российских и 3 зарубежных станциях АЭС.

